

META MULTILINE®

Durchlauf- & Kommissionier-Regale





META MULTILINE® Durchlaufregale Wirtschaftlichkeitsdarstellung

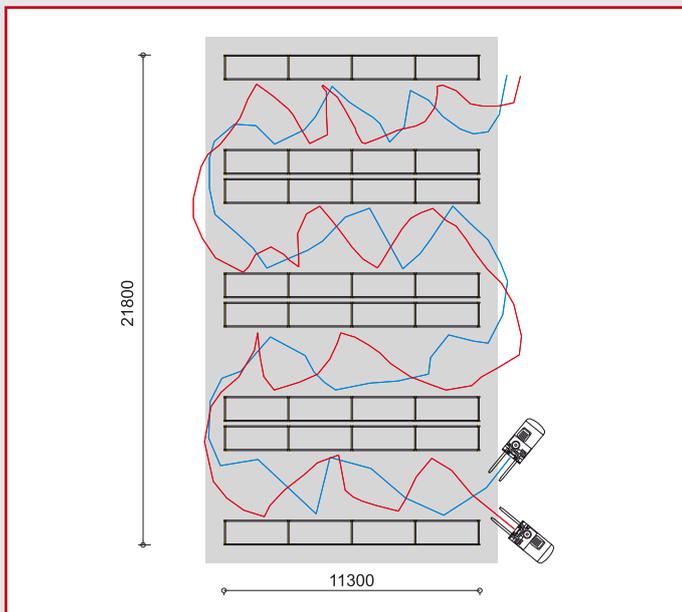
Um die Wirtschaftlichkeit ihres Lagers zu steigern, ist es notwendig, vorhandene Kapazitäten optimal zu nutzen.

Gefordert sind daher maßgeschneiderte Lösungen, die häufig in der geschickten Kombination der Regal-systeme untereinander das Gesamt-konzept abrunden.

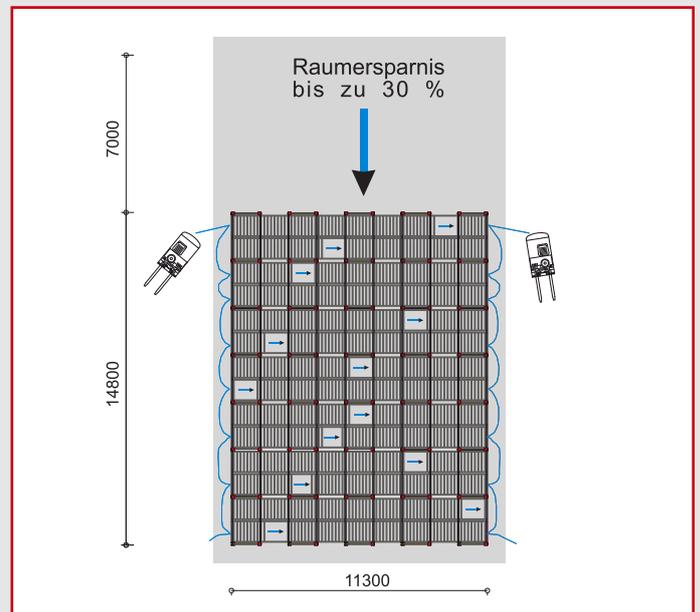
META-Durchlaufregalsysteme haben sich überall dort bewährt, wo es auf Flexibilität, Leistung und Rentabilität ankommt.

Die Nutzungssteigerung gegenüber konventionellen Regalan-lagen liegt bei rund 60% und die Raumersparnis beträgt bis zu 30%.

META MULTILINE® S Durchlaufregal



Fahrwege im konventionellen Palettenregal



Fahrwege im META MULTILINE® S Durchlaufregal

Integrierte Fördertechnik und
Stahlbaukonstruktion mit META
MULTILINE® S Durchlaufregalen



Bringen Sie mehr Bewegung in Ihren Materialfluß



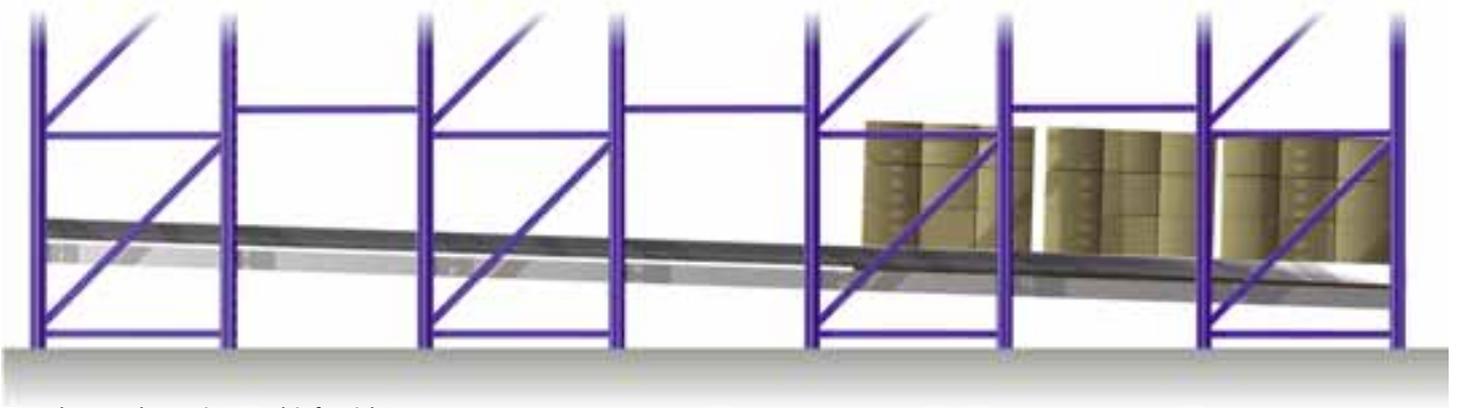
Einsetztrichter an der Einlaufseite

Wesentliche Vorteile der META MULTILINE® Durchlaufregale

- größere Lagerkapazität
- Erhöhung der Umschlagleistung
- Eigenbeförderung der Ware
- höhere Zugriffsmöglichkeit
- Verringerung der Wege- und Arbeitszeiten und damit Kostenersparnis
- Trennung von Beschickungs- und Entnahmewegen
- Verbesserung des Arbeitsablaufs
- tragende Regalkonstruktion aus dem bewährten System META MULTIPAL®



Dreigeteilter Bodenauslauf



Ständeranordnung in Kanaltiefenrichtung

META MULTILINE® S Durchlaufregal

Unabhängig davon, ob META MULTILINE® S als Durchlaufregal nach dem **FIFO Prinzip** (First In First Out) oder als Einschubregal nach dem **LIFO Prinzip** (Last In First Out) genutzt wird, sind die Paletten immer sofort zur Hand.

Man benötigt maximal zwei Bediengänge und reduziert den Lageraum um 30% des Raumes, den eine vergleichbare herkömmliche Palettenregalanlage in Anspruch nimmt.

Die höhere Umschlagsgeschwindigkeit durch kürzere Entfernungen im Lager, die einfache Zuordnung der Lagergüter zu ihren Lagerplätzen, die bessere Übersicht und die kompakte Lagerform machen es zu einem unschlagbaren System, das sich innerhalb kürzester Zeit amortisiert.

META-Durchlaufregale sind modular aufgebaute Systeme. Sie bestehen je nach Lagergut aus einer Rahmenkonstruktion sowie Rollenbahnen für

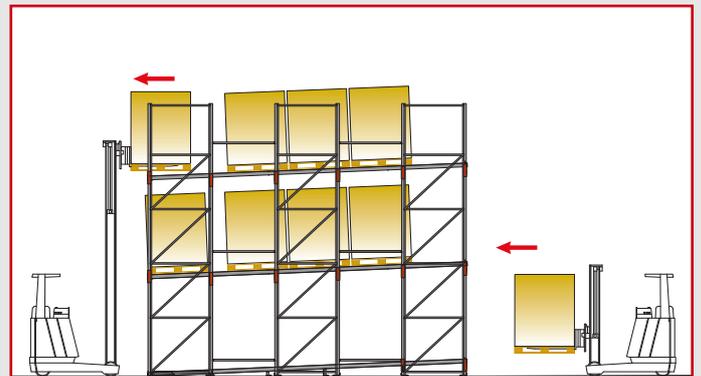
die einzelnen Kanäle. Diese sind zur Entnahmeseite hin leicht geneigt, sodass das Lagergut ohne Antrieb lediglich durch die Schwerkraft bewegt wird.

META MULTILINE® S Durchlaufregal

FIFO Prinzip (First In First Out):

Neue Ware wird auf der Beschickungsseite eingelagert, läuft selbstständig zur Endnahmeseite und kann dort entnommen werden.

- keine Veralterung von Artikeln, da zuerst eingelagerte Ware zuerst entnommen wird
- die Trennung der Beschickungs- und Entnahmegänge gewährleistet störungsfreies Arbeiten und reduziert Unfälle
- der Wegfall von überflüssigen Regalgängen schafft neuen Nutzungsraum
- Zeitersparnis durch Eigentransport der Ware, kürzere Wegzeiten und weniger Störungen
- ideal für Produktionsserien, Chargen-Verfolgung und Einhaltung von Haltbarkeitsdaten



FIFO Prinzip (First In/First Out)

Warenverteilzentrum Lebensmittel mit Kommissioniertunnel



META MULTILINE® S Einschubregal



Das Lagersystem

Das META-Einschubregal ist eine Variante des Durchlaufregals. Es funktioniert nach dem **LIFO Prinzip** (Last In First Out) .

Das Lagergut wird nur an einer Seite ein- und ausgelagert. Durch die Neigung bewegt sich bei der Entnahme einer Palette das restliche Lagergut automatisch zur Ein- bzw. Ausgabeseite.



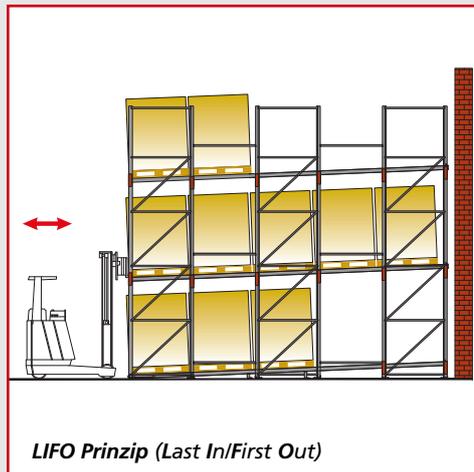
Kanalansicht

META MULTILINE® S Einschubregal

LIFO Prinzip (Last In First Out):

Ware wird auf der selben Seite ein- und ausgelagert und ist sofort entnahmebereit.

- es ist nur **ein** Staplergang notwendig, dadurch größtmögliche Raumnutzung
- schneller Zugriff auf die Ware
- Zeitersparnis durch Eigentransport der Ware, kürzere Wegzeiten und weniger Störungen
- optimal für Ware ohne Verfalldatum



Dreigeteilter Bodenauslauf



Eingabe- bzw. ...



... Entnahmesituation



Überschubsicherung mittels Winkeltraverse

META MULTILINE® L Kommissionier-Durchlaufregal

Nutzen Sie die Vorteile der META Durchlaufregale auch für Stückgüter!

In META MULTILINE® L Regalen werden ihre Güter in Transportbehältern kompakt gelagert. Sie fließen automatisch in den Kommissionierbereich nach und können dort ergonomisch entnommen werden.

META MULTILINE® L gibt es in vielen Ausführungen – von der separaten, freistehenden Anlage bis hin zu

Kombinationen mit Palettenlagern, mehrgeschossigen Zwischenböden und automatischen Kleinteilelagern. Jede Regalebene kann zudem mit einem rechnergestützten Kommissioniersystem ausgestattet werden.

Jede Lösung ist zugeschnitten auf ihre spezifischen Anforderungen und Probleme. Mit wenigen Handgriffen läßt sich META MULTILINE® L jederzeit problemlos auf- und umrüsten.

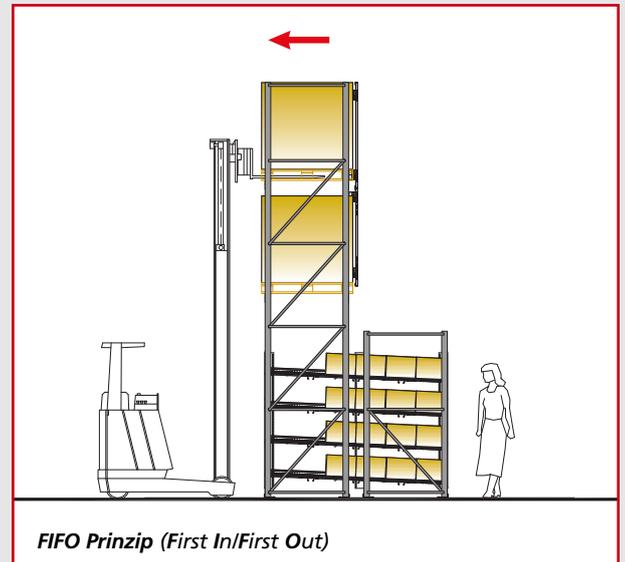
Im Lebensmittelgroßhandel kommen diese Regale ebenso zum Einsatz wie im Pharma- und Drogeriebereich, im Versandhandel, in der Automobilindustrie und in vielen anderen Branchen.

META MULTILINE® L Kommissionier-Durchlaufregal

FIFO Prinzip (First In First Out):

Neue Ware wird auf der Beschickungsseite eingelagert, läuft selbstständig zur Endnahmeseite und kann dort entnommen werden.

- hohe Lagerdichte bei geringem Platzbedarf, Raumersparnis bis 30%
- schneller Zugriff auf das Lagergut
- ergonomische Gestaltung des Arbeitsbereichs
- Trennung von Beschickungs- und Entnahmegängen
- Zeitersparnis durch Eigentransport der Ware, kürzere Wegzeiten und weniger Störungen
- keine Veralterung der Artikel
- jederzeit problemlos an neues Lagergut anpassbar



Kanalansicht mit Vorderleiste und Regalplatzetikettierung



META MULTILINE® L Praxisbeispiele



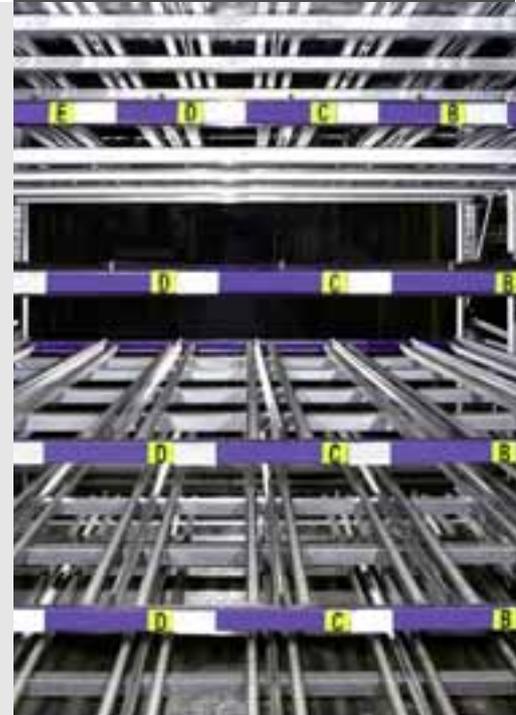
Das Lagersystem



Beschickungssituation



Entnahmesituation mittels Bediengerät Wave



Kommissionierebenen



Individuelle Einstellung der Röllchen und Trennleisten

META – immer für Sie da ...

Planung ...

META hat jahrelange Erfahrung in der Planung und Realisierung von Regalanlagen – dieses Know-How kommt Ihnen als Kunden natürlich zu Gute.



Gerne berät Sie unser Gebietsverkaufsleiter vor Ort. Anhand der Kundenwünsche entsteht ein Konzept. Bei Bedarf erstellen wir daraus dann eine Wirtschaftlichkeitsanalyse, einen konkreten Planungsvorschlag und ein wirtschaftlich durchdachtes Projektangebot.

Realisierung ...

Haben Sie sich für ein META Durchlaufregal entschieden, realisiert ein routiniertes Montageteam rund um den Projektleiter in kürzester Zeit ihr Bauvorhaben vor Ort.

Service, Wartung & Aftersales

META Durchlaufregale sind kompatibel zu anderen META Regalen und lassen sich jederzeit umbauen, erweitern und aufrüsten – wachsen mit Ihren Wünschen und Anforderungen und sind langlebig. META bietet Ihnen regelmäßige Regalinspektionen. Die Funktion und die Sicherheit Ihrer Anlage wird dabei von geschultem Fachpersonal überprüft.



... Konzeption, Planung und Einrichtung – alles aus einer Hand!

FAX-Antwort an 02408/5645

Absender:

Ha.Ha. Gabelstapler, Förder- und Lagertechnik GmbH

Zedernweg 39
52076 Aachen-Oberforstbach
Tel.: 02408/58514
Fax: 02408/5645
E-Mail: ha.ha.gabelstapler@t-online.de

Ja, wir interessieren uns für:

- META MULTILINE® S Durchlaufregale
- META MULTILINE® S Einschublager
- META MULTILINE® L Kommissionier-Durchlaufregale
- META Gesamtprogramm

Wir bitten um:

- Rückruf/Terminvereinbarung
- Besuch eines Gebietsverkaufsleiters